

Système de four moufle avec balance et logiciel de détermination des pertes par calcination

Ce système complet avec four, balance de précision intégrée et logiciel est spécialement conçu pour la détermination des pertes par calcination en laboratoire. La détermination de la perte par calcination est notamment importante pour l'analyse des boues résiduaires et déchets domestiques et sert aussi à exploiter les résultats de nombreux processus techniques. La différence entre la masse totale de départ et le résidu après calcination donne la perte par calcination. Durant le processus, la température et l'évolution du poids sont monitorés à l'aide du logiciel fourni.

Modèle standard

Comme les fours moufle L(T) avec les différences suivantes:

- Livraison avec chassis support, poinçon céramique avec plateau à l'intérieur du four, balance de précision et suite logicielle
- 4 balances pour différents poids maximaux et échelles au choix
- Contrôle et enregistrement de la température et des pertes par recuisson lors du processus via progiciel VCD pour la surveillance, la documentation et la commande voir page 82
- Programmeur avec commande tactile B510 (5 programmes avec 4 segments chacun), autres programmeurs voir page 84

Options

- Cheminée d'évacuation, cheminée d'évacuation avec ventilateur ou catalyseur
- Régulateur de sécurité de surchauffe protégeant la charge et le four avec coupure thermostatique réglable
- Passage de thermocouples dans la paroi arrière ou dans la porte du four
- Autres accessoires voir page 16



Four de pesage L 9/11/SW avec porte à trappe

Modèle	Tmax	Dimensions intérieures en mm			Volume en l	Dimensions extérieures ² en mm			Puissance max. connectée en kW	Branchement électrique*	Poids en kg	Temps de chauffe en minutes ⁴
	en °C ¹	l	p	h		L	P	H				
L(T) 9/11/SW	1100	230	240	170	9	415	455	740+240 ³	3,3	monophasé	50	65
L(T) 9/12/SW	1200	230	240	170	9	415	455	740+240 ³	3,3	monophasé	50	75

¹Température recommandée pour des temps de maintien prolongés 1000 °C (L 9/11) ou 1100 °C (L 9/12)

²Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande.

³Porte guillotine ouverte incluse (Modèle LT ..)

⁴Temps de chauffage approx. du four vide et fermé en minutes jusqu'à Tmax - 100 K (en cas de raccordement à 230 V 1/N/PE)

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 84

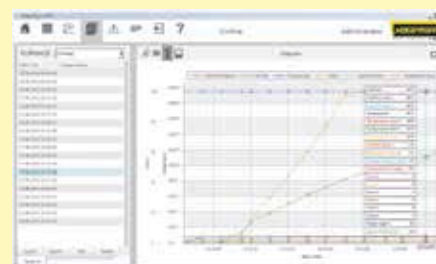
Balance	Lecture	Plage de pesée maximale	Support de pesée	Valeur étalon	Charge minimale
Type	en g	en g	en g	en g	en g
EW-2200	0,01	2200	850	0,1	0,5
EW-4200	0,01	4200	850	0,1	0,5
EW-6200	0,01	6200	850	-	1,0
EW-12000	0,10	12000	850	1,0	5,0



4 balances pour différents poids maximaux et échelles au choix



Exemple de régulateur de sécurité de surchauffe



Représentation graphique de la courbe de combustion

Systèmes d'échappement de gaz/Accessoires



Numéro d'article: 631000140

Cheminée d'évacuation

La cheminée d'évacuation dévie les gaz et les vapeurs qui s'échappent de la tubulure d'évacuation et les fait sortir vers le haut.



Numéro d'article: 6000140311

Cheminée d'évacuation avec ventilateur

Les gaz d'échappement sont mieux extraits hors du four et évacués. Les régulateurs B500 - P580 permettent de commuter cheminée d'évacuation avec ventilateur en fonction du programme (pas pour les modèles L(T) 15..., L 1/12, LE 1/11, LE 2/11).*

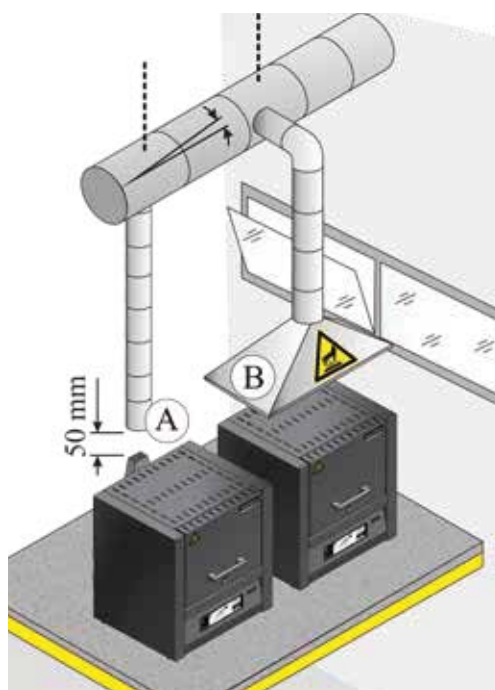


Numéro d'article: 631000166

Catalyseur avec ventilateur

Les composants organiques sont décontaminés de manière catalytique, c'est-à-dire dissociés en dioxyde de carbone et vapeur d'eau, à une température de 600 °C environ. Cela exclut très largement tout problème de mauvaises odeurs. Les régulateurs B500 - P580 permettent de commuter le catalyseur en fonction du programme (pas pour les modèles L(T) 9/14, L(T) 15..., L 1/12, LE 1/11, LE 2/11).*

* Remarque: Un câble adaptateur de raccordement à une prise de courant séparée doit en plus être commandé en cas d'utilisation d'autres programmeurs. On active l'appareil en le branchant.



Possibilités d'évacuation de l'air

Système d'évacuation d'air

Nous conseillons d'installer des tuyauteries d'évacuation au-dessus du four pour les gaz d'échappement. Tenez compte des conseils qui figurent dans le manuel du four. Lors de l'installation des tuyaux d'échappement, il est toujours nécessaire qu'un technicien climatiseur local se charge du dimensionnement du système en fonction de l'environnement réel.

Il existe différentes possibilités d'évacuation. Dans la plupart des cas, le four est placé sous une hotte d'évacuation sur site (B). Dans ces cas, nous recommandons d'utiliser une cheminée d'évacuation qui dévie les gaz d'échappement vers le haut.

Comme tuyau d'évacuation (A), il est possible d'utiliser un tuyau d'échappement conventionnel en métal d'une largeur nominale de 80 à 120. Celui-ci est à installer en ascension progressive et à fixer au mur ou au plafond. Placer le tuyau au milieu de la cheminée d'évacuation du four (pour les modèles à ventilateur ou catalyseur, il faut une largeur nominale de 120). Le tuyau d'échappement ne doit pas être monté directement en contact étanche par rapport au tuyau de la cheminée car ceci empêcherait l'effet de dérivation. Celui-ci est cependant indispensable pour empêcher le four d'aspirer trop d'air frais.



Numéro d'article:
699000279: Porte-charge
110 x 75 x 30 mm
699000985: Couverture
110 x 75 x 5 mm

Porte-charge angulaires pour fours LHTC(T) et LHT, Tmax 1600 °C

La charge se place dans des porte-charge en céramique afin d'obtenir une utilisation optimale de la chambre du four. Il est possible d'empiler jusqu'à trois porte-charge dans le four. Les modèles LHT 01/17 D et LHTCT 0/16 permettent d'empiler uniquement jusqu'à deux porte-charge. Les porte-charge présentent des fentes pour obtenir une meilleure circulation de l'air. Le porte-charge du haut est fermé par un couvercle en céramique.



Numéro d'article:
699001054: Gazette
Ø 115 x 15 mm
699001055: Anneau d'espacement
Ø 115 x 20 mm

Porte-charge ronds (Ø 115 mm) pour fours LHT/LB, Tmax 1650 °C

Ces porte-charge sont conçus pour les fours LHT/LB. La charge se place dans les porte-charge. Il est possible d'empiler jusqu'à trois porte-charge les uns sur les autres afin d'obtenir une utilisation optimale de la chambre du four.

Vous avez le choix entre différents bacs collecteurs et plaques de sol pour protéger les fours et faciliter le chargement. Pour les modèles L, LT, LE, LV et LVT aux pages 6 - 15. Les bacs collecteurs en acier peuvent se déformer / déformer sous l'effet de la chaleur. Pour les lots pouvant basculer des étagères en céramique pour protéger le fond du four sont recommandées.



Plaque rainurée céramique, Tmax 1200 °C



Bac céramique, Tmax 1300 °C



Bac acier inoxydable, Tmax 1100 °C

Pour le modèle	Plaque rainurée céramique		Bac céramique		Bac acier inoxydable (Matière 1.4828)	
	Numéro d'article	Dimensions en mm	Numéro d'article	Dimensions en mm	Numéro d'article	Dimensions en mm
L 1, LE 1	691601835	110 x 90 x 12,7	-	-	691404623	85 x 100 x 20
LE 2	691601097	170 x 110 x 12,7	691601099	100 x 160 x 10	691402096	100 x 180 x 20
L 3, LT 3, LV 3, LVT 3	691600507	150 x 140 x 12,7	691600510	150 x 140 x 20	691400145	150 x 140 x 20
L 5, LT 5, LV 5, LVT 5	691600508	190 x 170 x 12,7	691600511	190 x 170 x 20	691400146	190 x 170 x 20
LE 6	691600508	190 x 170 x 12,7	691600511	190 x 170 x 20	6000095954	160 x 200 x 20
L 9, LT 9, LV 9, LVT 9, N 7	691600509	240 x 220 x 12,7	691600512	240 x 220 x 20	691400147	240 x 220 x 20
LE 14	691601098	210 x 290 x 12,7	-	-	691402097	210 x 290 x 20
L 15, LT 15, LV 15, LVT 15, N 11	691600506	340 x 220 x 12,7	-	-	691400149	220 x 340 x 20
L 24, LT 24	691600874	340 x 270 x 12,7	-	-	691400626	270 x 340 x 20
L 40, LT 40	691600875	490 x 310 x 12,7	-	-	691400627	310 x 490 x 20



Numéro d'article:
493000004

Gants, Tmax 650 °C

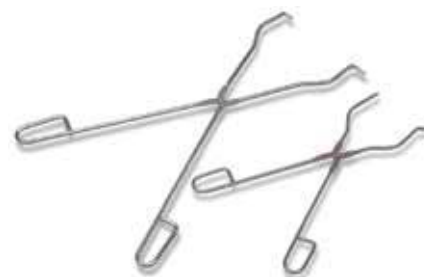
Pour protéger l'opérateur lors du chargement ou du retrait de la charge à l'état chaud



Numéro d'article:
491041101

Gants, Tmax 700 °C

Pour protéger l'opérateur lors du chargement ou du retrait de la charge à l'état chaud



Numéro d'article:
493000002 (300 mm)
493000003 (500 mm)

Pince de chargement

Pour faciliter le chargement et retrait du four