

Microséparateur Modèle 1140 MARK X

**Mesure du taux MSEP c'est à dire la facilité d'un JET à se séparer de l'eau (faculté à se démixer).
(Selon les méthodes ASTM D 3948 & D 4860)**

Les caractéristiques de séparation de l'eau des carburateurs (JETS) sont étudiées pour déterminer les quantités de surfactants présents. Les surfactants dégradent les performances techniques des filtres destinés à séparer l'eau des carburateurs par coalescence. La présence d'eau peut perturber les performances des moteurs et générer un développement microbologique ce qui risque d'occasionner de la corrosion dans les réservoirs et des bouchages de filtres au niveaux des canalisations.

Le Microséparateur permet également de mesurer la Clarté et la Brillance pour estimer la quantité d'eau libre et de de particules.



Microséparateur Modèle MARK X



Kit pour 6 analyses

Le kit appelé "Six Pack" comprend le matériel nécessaire à la réalisation de 6 analyses en emballage individuel sous vide.

DESCRIPTION DE L'INSTRUMENT & DES TESTS

Le Microséparateur Modèle MARK X

L'instrument utilise un principe électromécanique pour effectuer deux méthodes à la fois. La méthode ASTM D 3948 permet de caractériser la séparation de l'eau. La méthode ASTM D 4860 détermine le niveau d'eau libre et la contamination particulaire.

La méthode ASTM D 3948 caractérise la séparation de l'eau. (taux MSEP)

Cette méthode combine l'utilisation d'un turbidimètre, d'un mélangeur mécanique et d'un filtre coalescent. Une partie de l'échantillon introduite dans un flacon en verre transparent est utilisée pour un réglage de lecture sur 100. L'échantillon contenu dans le flacon est éliminé et le flacon conservé.

Une autre partie de l'échantillon est utilisée pour créer une émulsion eau/carburant dans une seringue grâce au mélangeur. L'émulsion obtenue est passée au travers d'un filtre coalescent à un débit fixé. Une partie du filtrat est récupéré dans le flacon préalablement conservé. Le flacon est repositionné sur le turbidimètre et les caractéristiques de séparation de l'eau avec le carburant sont déterminées.

La valeur est obtenue sur une échelle de 0 à 100 (par rapport à l'échantillon qui avait été utilisé pour le réglage sur la valeur 100). Plus élevé est le taux MSEP (100 étant le maxi), plus l'eau est retenue par le filtre coalescent, moins il y a de surfactants dans le JET.

La méthode ASTM D 4860 mesure la clarté et la brillance.

Suivant la méthode, une partie de l'échantillon est injecté à travers un filtre. Le filtrat est récupéré dans un flacon en verre transparent. Le flacon est placé dans le turbidimètre qui est ajusté sur la valeur 100. L'échantillon filtré est éliminé puis une partie d'échantillon non filtré est introduite dans le flacon. Le flacon est repositionné sur le turbidimètre.

Des rapport élevés (100 étant le maximum) indiquent qu'il y a de moins en moins d'eau libre et de particules dans l'échantillon.



DELTA LABO
Créativa Bât A - Site Agroparc
200 Rue Michel de Montaigne
BP 21221
84911 AVIGNON Cédex 9
Tél: 04.90.27.17.95 / fax 04.90.27.17.52
mobile : 06 50 87 19 65
www.deltalabo.fr

VOTRE PARTENAIRE LABORATOIRE