



Armoires FM et 15 min EN (type 15) gammes L.xx et F15.197.xx

Les américaines

Pour isoler et stocker vos produits

Pour le stockage de produits dangereux sur le lieu de travail conforme aux spécifications FM, NFPA et OSHA. F15.197.xx : Testé par classe de type avec une résistance au feu de 15 minutes, conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 15)



Attention ! les certifications FM, OSHA ou NFPA sont des critères de sécurité reconnus par les sociétés d'assurances américaines mais ils ne définissent en aucun cas une durée de résistance au feu

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



F15.197.120-G/31110
avec 3 étagères, 1 caillebotis, 1 bac de rétention au sol et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 280



F15.197.120/31110
avec 3 étagères, 1 caillebotis, 1 bac de rétention au sol et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 280



F15.197.60-G/31110
avec 3 étagères, 1 caillebotis, 1 bac de rétention au sol et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 200

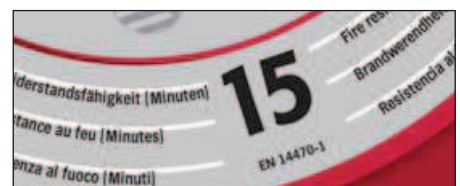


L.11859 (FM 45)
avec 2 étagères, 1 bac de rétention intégré et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1090 x 460 x 1650
Poids (kg) : env. 160



L.11857 (FM 16)
avec 1 étagère, 1 bac de rétention intégré et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 580 x 460 x 1120
Poids (kg) : env. 60

FM NF EN



Testé par classe de type selon le niveau actuel de la technologie FM et NF EN 14470-1 (type 15)



Armoires FM et 15 min EN (type 15) portes battantes et étagères



La sécurité moderne !

Les armoires sont testées avec une résistance au feu de 15 minutes, conformément à la norme NF EN 14470-1 (type 15)

Attention ! les certifications FM, OSHA ou NFPA sont des critères de sécurité reconnus par les sociétés d'assurances américaines mais ils ne définissent en aucun cas une durée de résistance au feu

Vos avantages, leurs points forts :

Utilisation simple et conviviale

Ouvrir et fermer les portes battantes est devenu encore plus facile. Le nouveau concept d'ouverture et de fermeture systématique apporte encore plus de confort et de sécurité lors de l'utilisation de l'armoire



Serrures de sécurité

Chaque porte d'une armoire est équipée d'une serrure de sécurité à canon cylindrique



Raccord de ventilation

intégré dans le toit pour la connexion à un système de ventilation extérieur



Socle amovible

permet la manutention de l'armoire sur le lieu de travail par un transpalette ou un chariot élévateur



Système de maintien de porte (option)

Meilleur confort d'utilisation de l'armoire grâce aux portes ouvertes. La sécurité reste garantie même en cas d'incendie grâce au déclenchement des thermo-fusibles intégrés à une température de max. 50°C



Découpe SAV

accès possible aux organes de sécurité même lorsque l'armoire est connectée à une ventilation



«« Armoires résistantes au feu

Armoires 30 min EN (type 30) gammes F30.197.xx et F30T197.xx

Les basiques La sécurité efficace

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 30 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 30)

TYPE 30 NF EN 14470-1
Résistance au feu
30 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



F30.197.120/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système
de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 280



F30.197.120-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système
de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 280



F30.197.60/31110 avec 3 étagères, 1 bac de
rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien
de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 200



F30T197.120/31110 avec 3 étagères, 1 bac de
rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien
de porte intégré.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 280



F30T197.60-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de
maintien de porte intégré.
L x P x H (mm) : env. 600 x 600 x 1970
Poids (kg) : env. 200

RAL 1004

RAL 7035

NF EN



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1
(type 30)



Armoires 30 min EN (type 30) portes battantes ou pliables et étagères

La sécurité moderne !

Les armoires sont testées par classe de type et ont une résistance au feu de 30 minutes selon la norme NF EN 14470-1 (type 30)



Vos avantages, leurs points forts :

Utilisation simple et conviviale

Ouvrir et fermer les portes pliables est extrêmement facile et assure confort et sécurité lors de l'utilisation de l'armoire



Serrures de sécurité

Chaque porte d'une armoire est équipée d'une serrure de sécurité à canon cylindrique



Raccord de ventilation

intégré dans le toit pour la connexion à un système de ventilation extérieur



Socle amovible

permet la manutention de l'armoire sur le lieu de travail par un transpalette ou un chariot élévateur



Système de maintien de porte (option portes battantes)

Meilleur confort d'utilisation de l'armoire grâce aux portes ouvertes. Sécurité garantie en cas d'incendie grâce à la fermeture automatique des portes par déclenchement des thermo-fusibles intégrés à max. 50°



Cache de protection

sur toute la hauteur des portes pour une protection maximale



Armoires 60 min EN (type 60) gamme F60.196.xx

Les intermédiaires Le talent économique

TYPE 60 NF EN 14470-1
Résistance au feu
60 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 60 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 60)

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



F60.196.120-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420



F60.129.120/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420



F60.196.60-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260



F60.196.60/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260

RAL 1004
RAL 7035

NF EN  



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1
(type 60)



Armoires 60 min EN (type 60) portes battantes et étagères

La sécurité moderne !

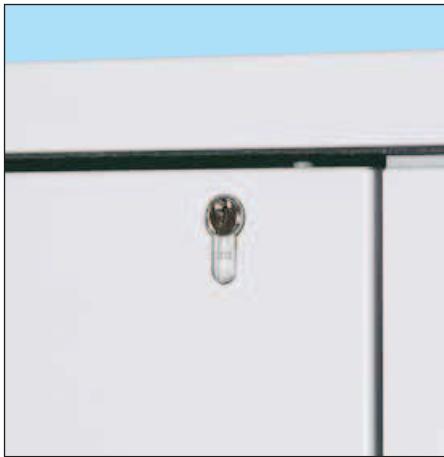
Les armoires sont testées par classe de type et ont une résistance au feu de 60 minutes selon la norme NF EN 14470-1 (type 60)



Vos avantages, leurs points forts :

Utilisation simple et conviviale

Ouvrir et fermer les portes battantes est devenu encore plus facile. Le nouveau concept d'ouverture et de fermeture systématique apporte encore plus de confort et de sécurité lors de l'utilisation de l'armoire



Serrures de sécurité avec canons interchangeables. Protection efficace contre le vol et les accès illicites



Raccord de ventilation intégré dans le toit pour la connexion à un système de ventilation extérieur



Bac de rétention au sol avec joints d'étanchéité sur 3 côtés pour une rétention encore plus sûre en cas de fuites



Pieds réglables permettent la mise à niveau simple et rapide de l'armoire



Système de maintien de porte
Meilleur confort d'utilisation de l'armoire grâce aux portes ouvertes. Sécurité garantie en cas d'incendie grâce à la fermeture automatique des portes par déclenchement des thermo-fusibles intégrés à max. 50 °C



Étagères réglables en hauteur par pas de 32 mm avec rebord de sécurité pour éviter que les récipients tombent



«« Armoires résistantes au feu

Armoires 90 min EN (type 90)

gammes VBF.196.xx et VBF.129.xx

Les classiques

La sécurité garantie

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



VBF.196.120-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420



VBF.129.120-G/21110 avec 2 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1298
Poids (kg) : env. 270



VBF.196.90/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 900 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 310



VBF.196.60-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260



VBF.129.60/21110 avec 2 étagères,
1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1298
Poids (kg) : env. 170

RAL 1004
RAL 7035

NF EN  



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Armoires 90 min EN (type 90) portes battantes et étagères

La sécurité moderne !

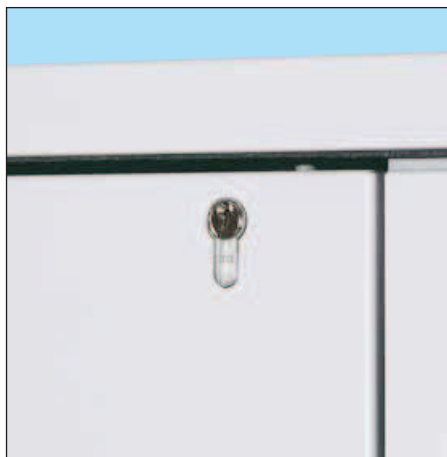
Les armoires sont testées par classe de type et ont une résistance au feu de 90 minutes selon la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Vos avantages, leurs points forts :

Utilisation simple et conviviale

Ouvrir et fermer les portes battantes est devenu encore plus facile. Le nouveau concept d'ouverture et de fermeture systématique apporte encore plus de confort et de sécurité lors de l'utilisation de l'armoire



Serrures de sécurité avec canons interchangeables. Protection efficace contre le vol et les accès illicites



Raccord de ventilation intégré dans le toit pour la connexion à un système de ventilation extérieur



Bac de rétention au sol avec joints d'étanchéité sur 3 côtés pour une rétention encore plus sûre en cas de fuites



Pieds réglables permettent la mise à niveau simple et rapide de l'armoire



Étagères réglables en hauteur par pas de 32 mm avec rebord de sécurité pour éviter que les récipients tombent



Accessoires
Box étanche pour produits chimiques en PP avec poignée et un couvercle rabattable - pour le stockage séparé des produits chimiques agressifs
Bac de rétention en PE - protège les étagères de la corrosion dues aux liquides agressifs



Armoires semi-automatiques PEGASUS

les nouvelles classiques – un concentré d'innovations



Les nouvelles classiques





Armoires semi-automatiques PEGASUS

les nouvelles classiques – un concentré d'innovations

1

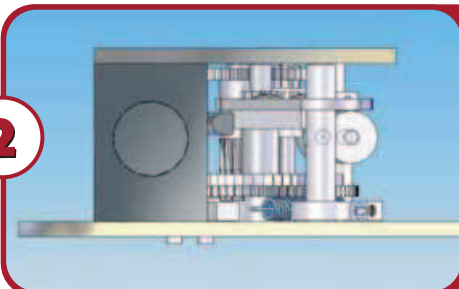


AGT = Entraînement couplé asynchrone des portes

Ouverture simultanée des 2 portes : économisez 60% du temps de travail !

- L'ouverture sans effort de la porte droite entraîne automatiquement celle de la porte gauche et autorise ensuite un blocage simultané des deux, tout cela d'une seule main
- Maniement facile et sécurisé de l'armoire même avec un récipient en main
- Réduction des efforts physiques

2



TSA = Temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes

Utilisation conviviale en toute sécurité !

- Fermeture automatique des portes après chaque utilisation grâce à une temporisation réglable de 60 secondes à 2,5 minutes
- Tranquillité d'esprit : retournez travailler, l'armoire se referme toute seule
- Réduction des risques d'intoxication des employés
- Réduction des risques de propagation du feu sur le lieu de travail

3



Système de maintien de porte

Portes ouvertes pour un meilleur confort d'utilisation !

- Les portes bloquées permettent une manipulation sans risque des récipients dans l'armoire
- Sécurité garantie en cas d'incendie grâce à la fermeture automatique des portes par déclenchement des thermo-fusibles intégrés à max. 50 °C

4



Serrures de sécurité

Vos produits protégés !

Les armoires sont équipées de serrures de sécurité pour une protection efficace contre le vol et les accès illicites. Les canons des serrures sont interchangeables et peuvent ainsi être personnalisés en changeant ces derniers

5



Tiroirs entièrement extractibles (option)

Grande visibilité et optimisation de la surface de stockage !

Manipulation sûre et facile des récipients, même pour ceux placés au fond. Sécurité garantie en cas d'incendie grâce au retour automatique et systématique des tiroirs, par un système à retardement pour les tiroirs de 600 mm de large et par le déclenchement des thermo-fusibles intégrés à 50° C pour les tiroirs de 1200 mm de large

6



Pieds réglables

Mise à niveau simplifiée !

Intégrés dans le bas de l'armoire. La mise à niveau des armoires se fait de l'intérieur sans démontage



Armoires **PEGASUS** 90 min EN (type 90) gamme **VBFP196.xx**

Les nouvelles classiques
Un concentré d'innovations

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFÉ PAR CLASSE DE TYPE



Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



VBFP196.120/00016 avec 6 tiroirs et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968 Poids (kg) : env. 420
Existe également en largeur 900 mm



VBFP196.120-G/31110 avec 3 étagères, 1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968 · Poids (kg) : env. 420
Existe également en largeur 900 mm



VBFP129.120-G/21110 avec 2 étagères, 1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1298 Poids (kg) : env. 270
Existe également en largeur 600 mm



VBFP196.60-G/00016 avec 6 tiroirs et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte. L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968 Poids (kg) : env. 260



VBFP196.60/31110 avec 3 étagères, 1 bac de rétention, 1 caillebotis et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte. L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968 · Poids (kg) : env. 260

RAL 1004

RAL 7035

NF EN



CE



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Armoires **PEGASUS** 90 min EN (type 90)

portes battantes semi-automatiques et étagères ou tiroirs

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Une économie de travail de 60 % ! La nouvelle génération d'armoires avec entraînement couplé asynchrone des portes (AGT), guidage coulissant novateur, système de maintien de porte intégré et temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes (TSA)

La nouvelle armoire de sécurité à portes battantes PEGASUS - exemplaire quant à l'ergonomie et la sécurité !

AGT = entraînement couplé asynchrone des portes avec un guidage coulissant novateur !

- Maniement facile et sécurisé de l'armoire même avec un récipient en main

- Ouverture des deux portes en une étape
- Le récipient reste sécurisé dans une main, plus de pose intermédiaire au sol
- La position prise devant l'armoire ne doit pas être modifiée

TSA = temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes !

- Convivialité d'utilisation et sécurité

- Système de maintien de porte intégré - les portes bloquées permettent une manipulation sans risque des récipients dans l'armoire

- Effort à peine perceptible (env. 10 Newton) à l'ouverture; lors de la fermeture automatique, les portes sont repositionnées fermement et précisément dans le châssis de l'armoire entre les éléments d'étanchéité

- Temporisation électromagnétique - les portes se referment automatiquement 1 à 2,5 minutes après leur ouverture

- Amortisseur pneumatique - fermeture silencieuse et en douceur des portes

- La fermeture des portes peut être interrompue à tout moment - il suffit de les bloquer à nouveau d'une main dans le système de maintien de porte; la temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes est réactivée

- La fermeture manuelle des portes est possible à tout moment !

- Cache de protection vertical sur la porte,

empêche le pincement des doigts
Sécurité moderne en cas d'incendie

- Résistance au feu de 90 minutes (conforme à la norme NF EN 14470 (type 90), - thermo-fusibles intégrés - fermeture automatique des portes et des tiroirs

Installation flexible

- Les éléments de fonctionnement mécaniques permettent d'installer l'armoire même en zone ATEX

Utilisation multifonctionnelle

- Équipement intérieur composé d'étagères ou de tiroirs avec rétention intégrée
- Adaptation optimale aux besoins individuels de stockage même avec des récipients de dimensions variées - Capacité de stockage max. 235 l (6 tiroirs avec des bouteilles de 1 l et 2,5 l)



Tirer sur la poignée de la porte droite et la porte gauche **s'ouvre automatiquement** - comme par magie - **grâce à l'entraînement couplé asynchrone des portes (AGT)**

Bloquer facilement les 2 portes avec **le système de maintien de porte intégré** afin de garder le récipient en main



Les portes bloquées permettent un rangement et un prélèvement sûrs et faciles des récipients dans l'armoire

Vous avez rangé ou prélevé un récipient ? Vous pouvez retourner tranquillement à votre travail ; le reste, c'est l'armoire qui s'en occupe

Après 1 à 2,5 minutes, les portes sont débloquées par **la temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes (TSA)** et se ferment toutes seules - sans courant



Armoires **PHOENIX** 90 min EN (type 90)

gamme VBFT196.xx

Les multi-facettes

Conviviales, compactes, fonctionnelles

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation. Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



VBFT196.120/00016 avec 6 tiroirs et 1 système de maintien de porte intégré.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420



VBFT196.60/00016 avec 6 tiroirs et 1 système de maintien de porte intégré.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260



VBFT196.6.7/00016 avec 6 tiroirs et 1 système de maintien de porte intégré.
L x P x H (mm) : env. 600 x 750 x 1968
Poids (kg) : env. 310
Profondeur spéciale 750 mm



VBFT196.120-G/31110 avec 3 étagères, 1 caillebotis et 1 bac de rétention au sol.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420



VBFT196.60-G/31110 avec 3 étagères, 1 caillebotis et 1 bac de rétention au sol.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260

RAL 1004
RAL 7035

NF EN



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Armoires **PHOENIX** 90 min EN (type 90)

portes pliables et étagères ou tiroirs

La sécurité moderne !

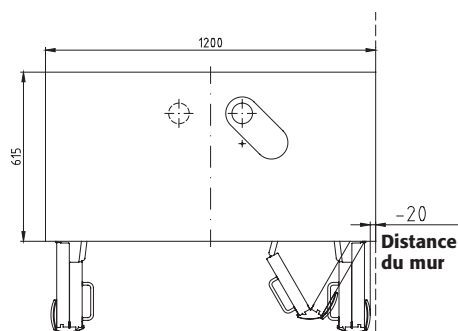
Les armoires sont testées par classe de type et ont une résistance au feu de 90 minutes selon la norme NF EN 14470-1 (type 90)

TYPE 90 NF EN 14470-1
 Résistance au feu
90 minutes
 VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Vos avantages, leurs points forts :



Vue du dessus



Utilisation simple et conviviale

Ouvrir et fermer les portes pliables est extrêmement facile et assure confort et sécurité lors de l'utilisation de l'armoire

Installation

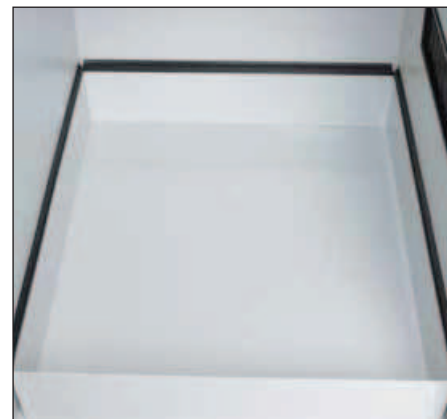
Positionnement possible côte à côte, dans un angle ou dans une niche sans utiliser de cache supplémentaire



Serrures de sécurité avec canons interchangeable. Protection efficace contre le vol et les accès illicites



Raccord de ventilation intégré dans le toit pour la connexion à un système de ventilation extérieur



Bac de rétention au sol avec joints d'étanchéité sur 3 côtés pour une rétention encore plus sûre en cas de fuites



Pieds réglables permettent la mise à niveau simple et rapide de l'armoire



Cache de protection sur toute la hauteur des portes pour une protection maximale



Tiroirs entièrement extractibles. Ils offrent un plus grand confort d'utilisation lors de la manipulation des récipients



Armoires semi-automatiques PHOENIX Vol. 2

les nouvelles multi-facettes – un concentré d'innovations



Les nouvelles multi-facettes





Armoires semi-automatiques **PHOENIX Vol. 2**

les nouvelles multi-facettes – un concentré d'innovations

- 1 AGT = Entraînement couplé asynchrone des portes**

Ouverture simultanée des 2 portes : économisez 60% du temps de travail !

 - L'ouverture sans effort de la porte droite entraîne automatiquement celle de la porte gauche et autorise ensuite un blocage simultané des deux, tout cela d'une seule main
 - Maniement facile et sécurisé de l'armoire même avec un récipient en main
 - Réduction des efforts physiques
- 2 TSA = Temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes**

Convivialité d'utilisation et en toute sécurité !

 - Fermeture automatique des portes après chaque utilisation grâce à une temporisation réglable de 60 secondes à 2,5 minutes
 - Tranquillité d'esprit : retournez travailler, l'armoire se referme toute seule
 - Réduction des risques d'intoxication des employés
 - Réduction des risques de propagation du feu sur le lieu de travail
- 3 Serrures de sécurité**

Vos produits protégés !

Les armoires sont équipées de serrures de sécurité pour une protection efficace contre le vol et les accès illicites. Les canons des serrures sont interchangeables et peuvent ainsi être personnalisés en changeant ces derniers
- 4 Caches de protection**

Évitez les doigts pincés !

Caches en aluminium placés sur toute la hauteur des portes pour une protection maximale lors de l'ouverture et la fermeture des portes
- 5 Tiroirs entièrement extractibles (option)**

Grande visibilité et optimisation de la surface de stockage !

Manipulation sûre et facile des récipients, même pour ceux placés au fond. Sécurité garantie en cas d'incendie grâce au retour automatique et systématique des tiroirs, par un système à retardement pour les tiroirs de 600 mm de large et par le déclenchement des thermo-fusibles intégrés à 50° C pour les tiroirs de 1200 mm de large
- 6 Pieds réglables**

Mise à niveau simplifiée !

Intégrés dans le bas de l'armoire. La mise à niveau des armoires se fait de l'intérieur sans démontage



Armoires PHOENIX Vol.2 90 min EN (type 90) gamme VBFT196.xx-Vol.2

Les nouvelles multi-facettes Un concentré d'innovations

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE



Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



VBFT196.120-Vol.2/00016 avec 6 tiroirs et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420



VBFT196.60-G-Vol.2/00016 avec 6 tiroirs et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260



VBFT196.6.7-Vol.2/00016
Profondeur spéciale 750 mm avec 6 tiroirs et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte.
L x P x H (mm) : env. 600 x 750 x 1968
Poids (kg) : env. 310

750 mm



VBFT196.120-Vol.2/31110 avec 3 étagères, 1 bac de rétention et 1 caillebotis et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968. Poids (kg) : env. 420



VBFT196.60-G-Vol.2/31110 avec 3 étagères, 1 bac de rétention et 1 caillebotis et 1 mécanisme automatique de fermeture de porte. L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968. Poids (kg) : env. 260

RAL 1004

RAL 7035

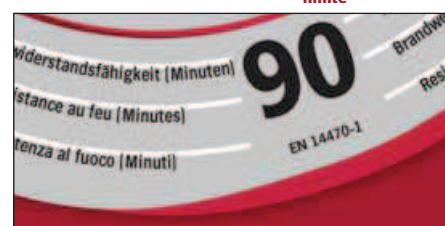
NF EN



CE



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Armoires PHOENIX Vol.2 90 min EN (type 90)

portes pliables semi-automatiques et étagères ou tiroirs

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Une économie de travail de 60 % ! La nouvelle génération d'armoires avec entraînement couplé asynchrone des portes (AGT), guidage coulissant novateur, système de maintien de porte intégré et temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes (TSA)

La nouvelle armoire de sécurité à portes battantes PHOENIX Vol. 2 - exemplaire quant à l'ergonomie et la sécurité !

AGT = entraînement couplé asynchrone des portes avec un guidage coulissant novateur !

- Maniement facile et sécurisé de l'armoire même avec un récipient en main

- Ouverture des deux portes en une étape
- Le récipient reste sécurisé dans une main, plus de pose intermédiaire au sol
- La position prise devant l'armoire ne doit pas être modifiée

TSA = temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes

- Convivialité d'utilisation et sécurité
- Système de maintien de porte intégré - les portes bloquées permettent une manipulation sans risque des récipients dans l'armoire

- Effort à peine perceptible (env. 10 Newton) à l'ouverture; lors de la fermeture automatique, les portes sont repositionnées fermement et précisément dans le châssis de l'armoire entre les éléments d'étanchéité
- Temporisation électromagnétique - les portes se referment automatiquement 1 à 2,5 minutes après leur ouverture
- Amortisseur pneumatique - fermeture silencieuse et en douceur des portes
- La fermeture des portes peut être interrompue à tout moment - il suffit de les bloquer à nouveau d'une main dans le système de maintien de porte; la temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes est réactivée
- La fermeture des portes manuelle des portes est possible à tout moment !
- Cache de protection vertical sur la porte,

pincement des doigts exclu
Sécurité moderne en cas d'incendie

- Résistance au feu de 90 minutes (conforme à la norme NF EN 14470 (type 90)), - thermostables intégrés - fermeture automatique des portes et des tiroirs

Installation flexible

- Les éléments de fonctionnement mécaniques permettent d'installer l'armoire même en zone Atex

Utilisation multifonctionnelle

- Équipement intérieur composé d'étagères ou de tiroirs avec rétention intégrée
- Adaptation optimale aux besoins individuels de stockage même avec des récipients de dimensions variées - Capacité de stockage max. 235 l (6 tiroirs avec des bouteilles de 1 l et 2,5 l)



Tirer sur la poignée de la porte droite et la porte gauche s'ouvre automatiquement - comme par magie - grâce à l'entraînement couplé asynchrone des portes (AGT)

Bloquer facilement les 2 portes avec le système de maintien de porte intégré afin de garder le récipient en main



Les portes bloquées permettent un rangement et un prélèvement sûrs et faciles des récipients dans l'armoire

Vous avez rangé ou prélevé un récipient ? Vous pouvez retourner tranquillement à votre travail; le reste, c'est l'armoire qui s'en occupe

Après env. 60 secondes, les portes sont débloquées par la temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes (TSA) et se ferment toutes seules - sans courant



Armoires automatiques PHOENIX touchless les intelligentes - avec capteur



Les intelligentes



Armoires automatiques **PHOENIX touchless**

les intelligentes - avec capteur

- 

Portes pliables 100% commandées par capteur automatiques

Le fonctionnement contrôlé !

- La LED verte est allumée : l'appareil est sous tension et prêt à l'emploi
 - Détection de la personne par le capteur uniquement après env. 2 secondes d'immobilisation
 - Après avoir détecté la personne, la LED rouge s'allume et les portes pliables s'ouvrent automatiquement en 5 secondes environ
 - Le capteur reconnaît la personne, la LED rouge reste allumée et garde les portes ouvertes
 - La personne quitte le champ de détection du capteur, la LED rouge s'éteint et les portes se ferment automatiquement après env. 30 secondes

- 

Serrures de sécurité

Vos produits protégés !

Les armoires sont équipées de serrures de sécurité pour une protection efficace contre le vol et les accès illicites. Les canons des serrures sont interchangeables et peuvent ainsi être personnalisés en changeant ces derniers

- 

Sécurité

La sécurité garantie avec ou sans électricité !

- En cas de panne de courant, fermeture indépendante automatique des portes
 - En cas d'incendie, fermeture automatique des portes par déclenchement des thermo-fusibles intégrés à max. 50 °C
 - Possibilité de fermeture et d'ouverture manuelle des portes et des tiroirs même en cas de coupure de courant

- 

Caches de protection

Évitez les doigts pincés !

Caches en aluminium placés sur toute la hauteur des portes pour une protection maximale à l'ouverture et la fermeture des portes

- 

Tiroirs entièrement extractibles (option)

Grande visibilité et optimisation de la surface de stockage !

Manipulation sûre et facile des récipients, même pour ceux placés au fond. Sécurité garantie en cas d'incendie grâce au retour automatique et systématique des tiroirs, par un système à retardement pour les tiroirs de 600 mm de large et par le déclenchement des thermo-fusibles intégrés à 50° C pour les tiroirs de 1200 mm de large

- 

Pieds réglables

Mise à niveau simplifiée !

Intégrés dans le bas de l'armoire. La mise à niveau des armoires se fait de l'intérieur sans démontage



«« Armoires résistantes au feu

Armoires **PHOENIX touchless** 90 min EN (type 90) gamme **VBFA196.xx**

Les intelligentes avec capteur

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE



Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



750 mm

VBFA196.120/00016 avec 6 tiroirs.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420

VBFA196.60/00016 avec 6 tiroirs.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260

VBFA196.6.7/00016
Profondeur spéciale 750 mm
avec 6 tiroirs.
L x P x H (mm) : env. 600 x 750 x 1968
Poids (kg) : env. 310



VBFA196.120-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention et 1 caillebotis.
L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 420

VBFA196.60-G/31110 avec 3 étagères,
1 bac de rétention et 1 caillebotis.
L x P x H (mm) : env. 600 x 615 x 1968
Poids (kg) : env. 260

RAL 1004
RAL 7035

NF EN



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Armoires **PHOENIX touchless** 90 min EN (type 90)

portes pliables automatiques avec étagères ou tiroirs

La sécurité moderne !

Les armoires sont testées par classe de type et ont une résistance au feu de 90 minutes selon les norme NF EN 14470-1 (type 90)



La PHOENIX touchless s'ouvre et se ferme sans manipulation - de manière automatique



LED verte allumée : l'armoire est sous tension



LED rouge allumée : le capteur a détecté la personne

Les portes pliables de l'armoire PHOENIX touchless sont toujours fermées lorsque l'armoire n'est pas en service et vous offrent ainsi :

Une utilisation en toute sécurité de l'armoire même avec les bras chargés

- Ouverture et fermeture des portes entièrement automatique
- Plus besoin de déposer les récipients pour ouvrir les portes de l'armoire

Une protection maximum des employés face aux vapeurs toxiques

- Plus de problèmes avec des portes ouvertes
- Plus d'émanations toxiques sur le lieu de travail
- Ventilation efficace et continue avec une extraction forcée

Une protection plus élevée pour les employés et les secours en cas d'incendie

- Classe de protection au feu 90 minutes (type 90 - NF EN 14470-1)
- Fermeture automatique, même lors d'une panne de courant par déclenchement des thermo-fusibles

Une sécurité et une convivialité optimale lors de l'utilisation de l'armoire

- Prise et dépose des récipients très aisée
- Cache verticaux sur les portes pliables pour une protection maximale

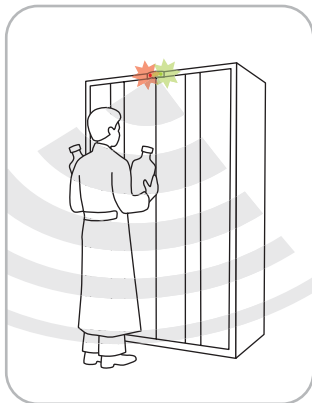
Une réduction des frais d'entretiens

- Les portes restent propres
- Peu d'usure grâce à un guidage précis des portes

Bien entendu la gamme PHOENIX touchless est conforme au niveau actuel de la technologie

- Armoires conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

Déroulement de la séquence des portes automatiques :



Détection de la personne par le capteur après env. 2 secondes



Après avoir détecté la personne, es portes pliables s'ouvrent automatiquement dans un délai d'env. 5 secondes



Le capteur reconnaît la personne et garde les portes ouvertes



La personne quitte le champ de détection du capteur - les portes se ferment automatiquement après env. 30 secondes



Armoires combinées

les multifonctionnelles - 2 en 1 (inflammables et corrosifs)



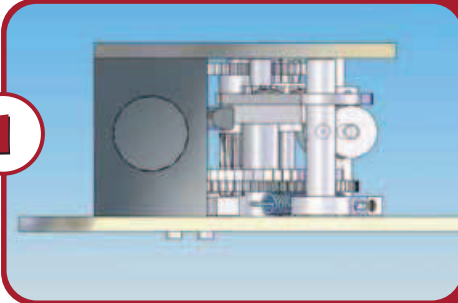
Les multifonctionnelles



Armoires combinées

les multifonctionnelles - 2 en 1 (inflammables et corrosifs)

1



TSA (option) = Temporisation électromagnétique de fermeture automatique des portes

Utilisation conviviale en toute sécurité !

- Fermeture automatique des portes après chaque utilisation grâce à une temporisation réglable de 60 secondes à 2,5 minutes
- Tranquillité d'esprit : retournez travailler, l'armoire se referme toute seule
- Réduction des risques d'intoxication des employés
- Réduction des risques de propagation du feu sur le lieu de travail

2



Serrures de sécurité

Vos produits protégés !

Les armoires sont équipées de serrures de sécurité pour une protection efficace contre le vol et les accès illicites. Les canons des serrures sont interchangeables et peuvent ainsi être personnalisés en changeant ces derniers

3



Caches de protection

Évitez les doigts pinçés !

Caches en aluminium placés sur toute la hauteur des portes pour une protection maximale à l'ouverture et la fermeture des portes

4



Tiroirs entièrement extractibles (option)

Grande visibilité et optimisation de la surface de stockage !

Manipulation sûre et facile des récipients, même pour ceux placés au fond. Retour automatique des tiroirs dans leur position initiale avec système à retardement

5



Etagères coulissantes (partie acides et bases)

Grande visibilité et optimisation de la surface de stockage !

Etagères coulissantes entièrement extractibles avec bacs de rétention amovibles en polyéthylène. Conviviales, elles permettent une manipulation sûre et facile de tous les récipients, même de ceux placés au fond. Nettoyage facile grâce aux bacs de rétentions amovibles

6



Pieds réglables

Mise à niveau simplifiée !

Intégrés dans le bas de l'armoire. La mise à niveau des armoires se fait de l'intérieur sans démontage



«« Armoires résistantes au feu

Armoires combinées 90 et 30 min EN (type 90 et 30) gamme VBFT.SL et VBFT.TRG

Les multifonctionnelles 2 en 1 (inflammables et corrosifs)

Pour un stockage conforme aux prescriptions des produits dangereux sur le lieu de travail.

Partie VBF „inflammable“ : testée avec une résistance au feu de 90 minutes, conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90).

Partie TRG „bouteilles de gaz“ : testée avec une résistance au feu de 90 minutes, conforme à la norme NF EN 14470-2 (type 30)

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



VBFT.SL/00016+6
Partie VBF "inflammable" avec 6 tiroirs et 1 système de maintien de porte intégré.
Partie SL "acides et bases" avec 6 étagères coulissantes et bacs amovibles. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968 · Poids (kg) : env. 420



VBFT.SL/31110+4
Partie VBF "inflammable" avec 3 étagères, 1 bac, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte intégré.
Partie SL "acides et bases" avec 4 étagères coulissantes et bacs amovibles. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968 · Poids (kg) : env. 420

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE
(Partie VBF „inflammable“)

G30 NF EN 14470-2
30 minutes
Ecart de température max. 50 K
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE
(Partie TRG „bouteilles de gaz“)

RAL 7035

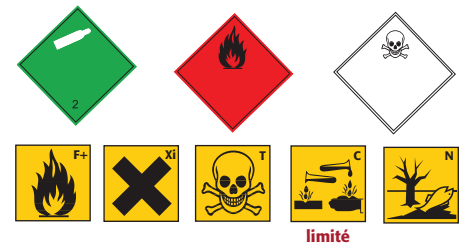


VBFT.TRG/00016+C
Partie VBF "inflammable" avec 6 tiroirs et 1 système de maintien de porte intégré.
Partie TRG "bouteilles de gaz" avec 1 rampe d'accès, 1 rampe de montage pour armatures et 2 sangles de sécurité. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968 · Poids (kg) : env. 420



VBFT.TRG/31110+C
Partie VBF "inflammable" avec 3 étagères, 1 bac, 1 caillebotis et 1 système de maintien de porte intégré.
Partie TRG "bouteilles de gaz" avec 1 rampe d'accès, 1 rampe de montage pour armatures et 2 sangles de sécurité. L x P x H (mm) : env. 1200 x 615 x 1968 · Poids (kg) : env. 420

NF EN  



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Armoires combinées 90 et 30 min EN (type 90 et 30) portes pliables et étagères ou tiroirs

La solution de stockage sécurisée pour tous vos produits dangereux.

Les différentes combinaisons de ces armoires permettent le stockage centralisé de vos produits inflammables, d'acides et de bases ou l'utilisation de bouteilles de gaz directement sur votre lieu de travail. Avec son aménagement intérieur flexible vous pouvez adapter l'armoire de manière optimale à tous vos besoins de stockage

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE
(Partie VBFT „inflammable”)

G30 NF EN 14470-2
30 minutes
Ecart de température max. 50 K
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE
(Partie TRG „bouteilles de gaz”)

Vos avantages, leurs points forts :



Les tiroirs, de la partie "inflammable", à portes pliables, offrent un plus grand confort d'utilisation lors de la manipulation des récipients



Les étagères coulissantes, de la partie "acides et bases", permettent une manipulation sûre et facile des récipients. Nettoyage facile grâce au bac amovible en polyéthylène



Les étagères, de la partie "inflammable", à portes pliables, sont réglables en hauteur pour un stockage sécurisé de récipients plus grand

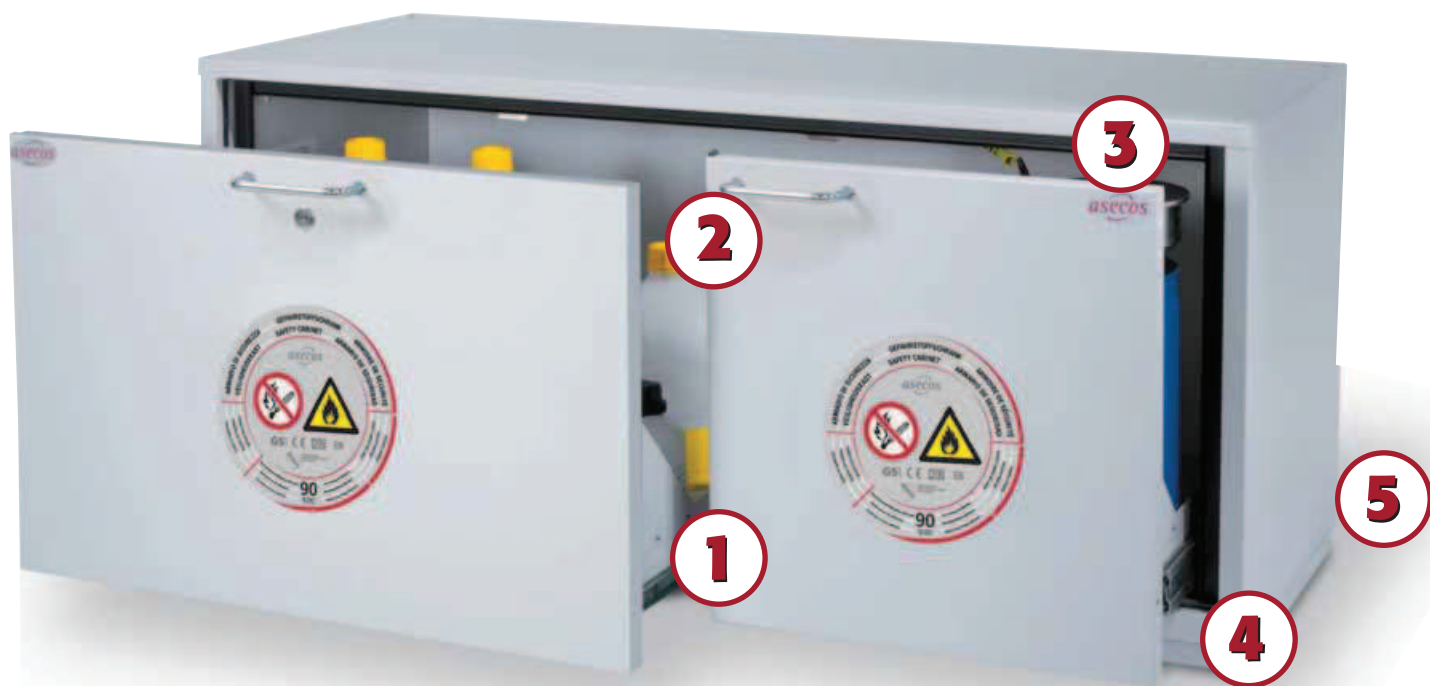


Rampe d'accès escamotable de la partie „bouteilles de gaz”. Manipulation facile des bouteilles grâce à la hauteur réduite de la rampe



Armoires sous-paillasse

les flexibles – adaptation parfaite sous votre paillasse



Les flexibles





Armoires sous-paillasse

les flexibles – adaptation parfaite sous votre paillasse

1



Tiroirs entièrement extractibles

Confort et sécurité d'utilisation !

Les tiroirs s'ouvrent et se ferment sans effort, offrant un aperçu global du contenu du tiroir. Ils s'arrêtent dans toutes les positions permettant ainsi une manipulation facile et sécurisée des récipients à 2 mains. La sécurité est garantie en cas d'incendie grâce à la fermeture automatique des tiroirs par déclenchement des thermo-fusibles intégrés à 50° C

2



Etagère entièrement extractible (option)

La solution pour le stockage de petits récipients !

L'étagère s'arrête dans n'importe quelle position et permet d'optimiser l'espace de rangement sur 2 niveaux.

En cas d'incendie l'étagère extractible se referme automatiquement en toute sécurité simultanément avec le tiroir

3



Mise à la terre

Le transvasement de déchets liquides en toute sécurité !

Les tiroirs ont un câble et une pince de série pour la mise à la terre des récipients à déchets liquide

4



Socle (option)

Ajuster la hauteur de votre armoire sous votre paillasse !

Les socles (30 ou 65 mm) en acier avec revêtement époxy permettent un meilleur ajustement en hauteur de l'armoire sous une paillasse et une ventilation de celle-ci par le bas

5



Roulettes (option)

Positionnement facilité !

Les roulettes fixées sous l'armoire, à l'arrière, facilitent le positionnement de celle-ci sous une paillasse

6



Portes battantes

Confort et sécurité d'utilisation !

Les portes battantes s'arrêtent dans n'importe quelle position. Le grand angle d'ouverture permet une visibilité parfaite de l'intérieur de l'armoire.

En cas d'incendie les portes battantes se referment automatiquement par déclenchement d'un thermo-fusible à env. 50° C



Armoires sous-paillasse 30 min EN (type 30) gamme F30.60.xx

Les flexibles
adaptation parfaite sous votre paillasse

TYPE 30 NF EN 14470-1
Résistance au feu
30 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 30 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 30)

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



F30.60.140-S/S
avec 2 **tiroirs** et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1400 x 550 x 600
Poids (kg) : env. 140



F30.60.110-S/S
avec 1 **tiroir** et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 550 x 600
Poids (kg) : env. 120



F30.60.110-T/01110+S
avec 1 bac de rétention, 1 caillebotis,
1 système de maintien de porte et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 550 x 600
Poids (kg) : env. 110



F30.60.110-2S/S
avec 2 **tiroirs** et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 550 x 600
Poids (kg) : env. 120

RAL 1004
RAL 7035

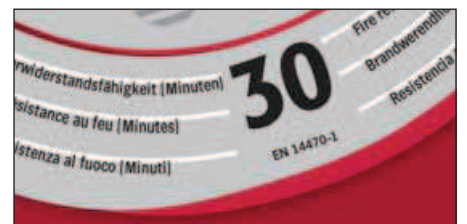
NF EN



CE



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1
(type 30)



Armoires sous-paillasse 30 min EN (type 30) *portes battantes ou tiroirs*

La sécurité moderne !

Les armoires de la nouvelle génération ont été testées par classe de type et ont une résistance au feu de 30 minutes selon les norme NF EN 14470-1 (type 30)



Vos avantages, leurs points forts :



Socle (option) en tôle d'acier avec revêtement époxy pour un meilleur ajustage de l'armoire en hauteur et une ventilation de celle-ci par le bas



Roulettes (option)
Les roulettes montées sous l'armoire facilitent la manipulation de celle-ci sous une paillasse



Étagère entièrement extractible (option)
Idéale pour le stockage de petits récipients dans un tiroir. Optimisation des capacités de stockage sur 2 niveaux

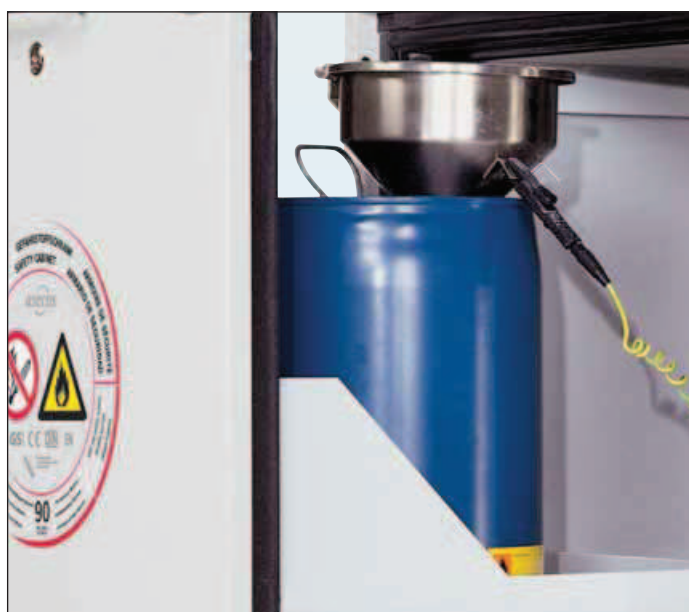


Accessoires

Bacs de rétention amovible en PP, sur mesure pour les tiroirs.

Tapis antiglisse en caoutchouc pour une meilleure stabilité des récipients.

Rack permettant de stocker les bouteilles et les petits récipients dans les tiroirs d'une manière sûre, stable et bien visible



Câble et pince de série pour la **mise à la terre** des récipients à déchets.
Idéal pour un transvasement de liquide en toute sécurité



«« Armoires résistantes au feu

Armoires sous-paillasse 90 min EN (type 90) gamme VBF.60.xx et VBF.80.xx

Les flexibles
adaptation parfaite sous votre paillasse

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFIÉ PAR CLASSE DE TYPE

Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation.
Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



VBF.60.140-S avec 2 tiroirs et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1400 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 200



VBF.60.140-T/01110+S avec 1 tiroir (côté droit),
2 portes battantes (côté gauche), 1 caillebotis, 1 bac
de rétention et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1400 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 200



VBF.60.110-S/S avec 1 tiroir et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 165



VBF.60.110-2S/S avec 2 tiroirs et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 165



VBF.60.110-T/01110+S avec 1 bac de rétention,
1 caillebotis et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 165



VBF.60.110-A/11110+S avec 1 tiroir (côté droit),
1 porte battante (côté gauche), 1 étagère, 1 bac
de rétention, 1 caillebotis et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1400 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 200



VBF.60.89-S avec 1 tiroir et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 890 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 140



VBF.60.89-T/01110+S
avec 1 bac de rétention, 1 caillebotis
et 1 socle. L x P x H (mm) :
env. 890 x 570 x 600, Poids (kg) : env. 145



VBF.60.59-S/S
avec 1 tiroir et 1 socle.
L x P x H (mm) :
env. 592 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 90



VBF.60.59-T/00012+S
avec 2 tiroirs et 1 socle.
L x P x H (mm) :
env. 592 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 90



VBF.80.11.7-T/00012
avec 2 tiroirs.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 750 x 800,
Poids (kg) : env. 200

NOUVEAU

RAL 1004
RAL 7035

NF EN



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1
(type 90)



Armoires sous-paillasse 90 min EN (type 90) *portes battantes ou tiroirs*

La sécurité moderne !

Les armoires sont testées par classe de type et ont une résistance au feu de 90 minutes selon les norme NF EN 14470-1 (type 90)



Vos avantages, leurs points forts :



Socle (option) en tôle d'acier avec revêtement époxy pour un meilleur ajustage de l'armoire en hauteur et une ventilation de celle-ci par le bas



Roulettes (option)
Les roulettes montées sous l'armoire facilitent la manipulation de celle-ci sous une paillasse



Etagère entièrement extractible (option)
Idéale pour le stockage de petits récipients dans un tiroir. Optimisation des capacités de stockage sur 2 niveaux



Accessoires
Bacs de rétention amovible en PP, sur mesure pour les tiroirs.
Tapis antiglisse en caoutchouc pour une meilleure stabilité des récipients.
Rack permettant de stocker les bouteilles et les petits récipients dans les tiroirs d'une manière sûre, stable et bien visible



Câble et pince de série pour la **mise à la terre** des récipients à déchets. Idéal pour un transvasement de liquide en toute sécurité



Armoire réfrigérée sous-paillasse

la réfrigérée – vos produits toujours au frais



La réfrigérée





Armoire réfrigérée sous-paillasse

la réfrigérée – vos produits toujours au frais

1



Groupe frigorifique

Réfrigération sécurisée des produits dangereux !

L'air est asséché et refroidit dans un compartiment séparé. L'air froid et sec arrive ensuite par un conduit placé sous le toit de l'armoire dans le tiroir réfrigéré, sous la forme d'un flux laminaire, garantissant ainsi un refroidissement constant du tiroir. Les vapeurs toxiques sont aspirées en continu

2



Ecran de contrôle

Contrôle direct des fonctions !

L'écran permet de contrôler instantanément la température des produits et le flux d'air nécessaire à la ventilation. Ce dernier empêchant également tout retour des vapeurs inflammables dans le circuit de refroidissement

3



Etagère entièrement extractible (option)

La solution pour le stockage de petits récipients !

L'étagère s'arrête dans n'importe quelle position et permet d'optimiser l'espace de rangement sur 2 niveaux.

En cas d'incendie l'étagère extractible se referme automatiquement en toute sécurité simultanément avec le tiroir

4



Clapets automatiques d'aération

Réfrigération efficace – réduction d'énergie !

Les 2 clapets d'aération montés sur les côtes sont automatiquement en position ouverte lorsque le tiroir est fermé, garantissant ainsi un flux d'air froid constant dans la zone réfrigérée. Ce flux empêchant également une stagnation des vapeurs toxiques dans le tiroir.

Lorsque le tiroir est ouvert, les clapets de ventilation se ferment immédiatement, empêchant ainsi l'air froid de quitter la zone réfrigérée

5



Tiroir entièrement extractible

Confort et sécurité d'utilisation !

Le tiroir s'ouvre et se ferme sans efforts, offrant un aperçu global du contenu du tiroir. Il s'arrête dans toutes les positions permettant ainsi une manipulation facile et sécurisée des récipients à 2 mains. La sécurité est garantie en cas d'incendie grâce à la fermeture automatique par déclenchement des thermo-fusibles intégrés à 50° C

6



Canal de condensation

Une ventilation sans condensation !

Un canal de ventilation spécifique placé au dos de l'armoire permet l'évacuation des vapeurs toxiques tout en évitant la formation de condensation dans le système de ventilation. Il empêchera également, lors de fortes chaleurs, un réchauffement du tiroir réfrigéré par la température de l'air évacuée



Armoire réfrigérée sous-paillasse 90 min (type 90) gamme VBFK60.110

La réfrigérée

vos produits toujours au frais



Pour un stockage sécurisé des produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation. Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conformes à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

Fonctionnement

- L'air est asséché et refroidit dans un compartiment séparé
- L'air froid et sec arrive ensuite par un conduit placé sous le toit de l'armoire, sous la forme d'un flux laminaire, dans le tiroir réfrigéré, garantissant ainsi un refroidissement constant du tiroir
- Les vapeurs toxiques sont aspirées en continu
- Le tiroir est spécialement isolé ne laissant s'échapper que peu d'air froid, même en position ouverte
- Un contrôle constant du flux d'air empêche le retour des vapeurs inflammables dangereuses dans le circuit de refroidissement
- Un canal placé au dos de l'armoire évite la formation de condensation dans le système de ventilation. De même il empêchera lors de fortes chaleurs l'échauffement du tiroir réfrigéré par la température de l'air évacué

Clapets automatiques d'aération

- Le tiroir comporte 2 clapets d'aération automatiques fixés sur les côtés
- Les clapets d'aération sont automatiquement en position ouverte lorsque le tiroir est fermé garantissant ainsi un flux d'air froid constant dans la zone réfrigérée.

- Le flux d'air empêche également une stagnation des vapeurs toxiques dans le tiroir. Lorsque le tiroir est ouvert, les clapets de ventilation se ferment immédiatement, empêchant ainsi l'air froid de quitter la zone réfrigérée.
- Ce système empêche efficacement un échange thermique avec l'air chaud ambiant réduisant ainsi la consommation d'énergie du système de réfrigération

Avantages du tiroir

- Vision maximum pour un effort réduit : le tiroir s'ouvre et se ferme sans efforts, offrant un aperçu global du contenu
- Utilisation conviviale : le tiroir s'arrête dans toutes les positions permettant ainsi une manipulation facile et sécurisée des récipients à 2 mains
- Transvasement de déchets liquides en toute sécurité : le tiroir possède un câble et une pince de série pour la mise à la terre des récipients de déchets liquides lors d'un transvasement.
- Protection de l'environnement : le tiroir comporte un bac de rétention étanche intégré

Etagère entièrement extractible (option)

- La solution pour le stockage de petits

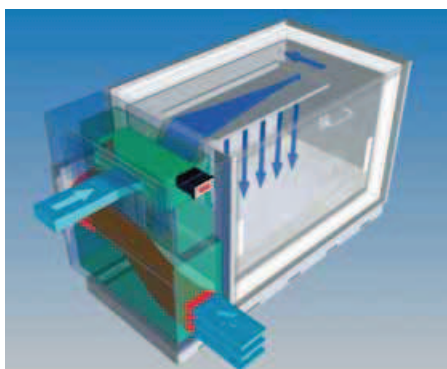
- récipients : l'étagère s'arrête dans n'importe quelle position et permet d'optimiser l'espace de rangement sur 2 niveaux
- Réfrigération optimale : l'étagère est construite comme un caillebotis pour permettre une ventilation et un refroidissement optimal des produits
- Hauteurs intérieures utiles (mm) : 225 (niveau 1) + 170 (niveau 2)

Votre sécurité en cas d'incendie !

- Fermeture automatique du tiroir par déclenchement du thermo-fusible intégré à 50° C, sans apport électrique
- L'étagère extractible se referme automatiquement simultanément avec le tiroir

Socle

- Ajuster la hauteur de votre armoire sous votre paillasse : les socles (30 ou 65 mm) permettent un meilleur ajustement en hauteur de l'armoire sous une paillasse et une ventilation de celle-ci par le bas.



Principe de fonctionnement de l'armoire réfrigérée VBFK60.110

RAL 7035

NF EN



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)



Armoire réfrigérée sous-paillasse 90 min (type 90) tiroir réfrigéré



VBFK60.110

avec 1 tiroir avec bac intégré en inox et 1 socle.
L x P x H (mm) : env. 1100 x 570 x 600
Poids (kg) : env. 200

Caractéristiques techniques :

- Stockage de produits dangereux sur le lieu de travail conforme à la norme **NF EN 14470-1 (type 90)**
- Parois extérieures de l'armoire en acier revêtement époxy couleur gris RAL 7035
- Raccord de ventilation diamètre 75 de série sur la paroi arrière pour la connexion d'un système de ventilation
- **Connexion obligatoire d'un système de ventilation selon les caractéristiques ci-contre**
- Borne de mise à la terre de série
- Dimensions intérieures de l'armoire L x P x H (mm) : **env. 750 x 430 x 480**
- Dimensions du tiroir L x P x H (mm) **env. 722 x 442 x 80**
- Hauteur intérieure utile (sans étagères) : **env. 415 mm**
- Charge répartie admissible par tiroir : **50 kg**
- Marquage conforme à la norme **NF EN 14470-1**

Connexion d'un système de ventilation

Diamètre de raccordement	mm	75
Volume d'extraction 10 fois	m ³ /h	80
Perte de pression	Pa	100

Données techniques du système de réfrigération

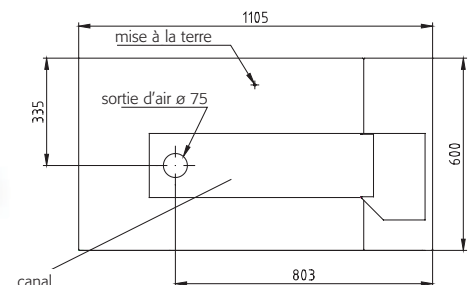
Température min.	°C	max. +4
Puissance	kw	0,65
Tension	V	230
Fréquence	HZ	50
Ampérage	A	2,8



Armoire de sécurité réfrigérée sous paillasse
avec son tiroir en acier inox ouvert et les clapets d'aération en position fermés empêchant ainsi l'air l'air froid de quitter la zone réfrigérée



Armoire de sécurité réfrigérée sous paillasse
Les clapets d'aération sont automatiquement en position ouverte lorsque le tiroir est fermé garantissant ainsi un flux d'air froid constant dans la zone réfrigérée





Accessoires pour armoires de sécurité étagères ou tiroirs



Bac de rétention amovible en PE ou PP pour tiroirs

- Rétention en cas de fuites des récipients de stockage
- Protection accrue en cas de stockage de produits légèrement agressifs
- Nettoyage facile grâce à la manipulation simple du bac même avec du liquide



Tapis antiglisse en caoutchouc noir

- Meilleure stabilité des récipients, surtout lors de l'ouverture et la fermeture des tiroirs
- Protection simple en cas de stockage de produits légèrement agressifs
- Positionnement rapide dans les tiroirs ou étagères



Bac de rétention amovible en PE pour étagères

- Rétention en cas de fuite des récipients de stockage
- Protection accrue en cas de stockage de produits légèrement agressifs
- Nettoyage facile grâce à la manipulation simple du bac même avec du liquide

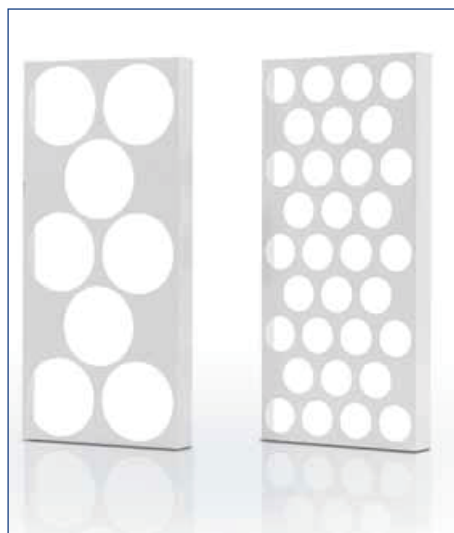


Accessoires pour armoires de sécurité étagères ou tiroirs



Box étanche pour produits chimiques en PP

- Transport facile grâce à ses poignées intégrées
- Couvercle rabattable avec rebord permettant de stocker plusieurs box par empilage
- Rétention en cas de fuite des récipients à l'intérieur
- Protection accrue en cas de stockage de produits légèrement agressifs
- Nettoyage facile grâce à la manipulation simple du box même avec du liquide



Rack à bouteilles en acier revêtement époxy

- Pour un stockage de récipients de petits diamètres d'une manière sûre et stable, surtout lors de l'ouverture et la fermeture des tiroirs
- Diamètres des récipients pouvant être stockés 90 mm, 70 mm ou 40 mm
- Nombres de récipients pouvant être stockés 8, 15 ou 32.



Presse étoupe thermique pour passage de câbles et tuyaux

- Pour un passage de câbles ou de tuyau à travers la paroi d'une armoire de sécurité tout en garantissant sa tenue au feu
- Diamètres de passage des tubes ou tuyaux max. 28 mm
- Possibilité de positionnement sur les parois latérales ou arrière des armoires. Attention ! Les possibilités de positionnement varient selon les modèles d'armoires



Armoires pour fûts

les généreuses – stockage au format XXL





Armoires pour fûts

les généreuses – stockage au format XXL

1



Ferme porte hydraulique linéaire

Confort, sécurité et gain de place !

Les systèmes de ferme porte hydraulique linéaire permettent d'ouvrir et de fermer les portes sans effort. Autre avantage : pas de bras mobile donc pas de perte d'espace à l'intérieur de l'armoire. Enfin en cas d'incendie la sécurité est garantie grâce à la fermeture automatique des portes par déclenchement des thermostats intégrés à maximum 50 °C

Manutention conviviale des fûts !

Le grand angle d'ouverture (env. 135°) permet une visibilité parfaite de l'intérieur de l'armoire et une manipulation facile des fûts par transpalette ou chariot élévateur

2



Etagère (option)

Optimisation de l'espace de rangement !

Etagère supplémentaire permettant une utilisation optimale du volume de stockage de l'armoire. La solution idéale pour le stockage de petits récipients

3



Bornes de mise à la terre

Le transvasement de déchets liquides en toute sécurité !

Les armoires pour fûts disposent d'une pince et d'une équerre métallique de mise à la terre à l'intérieur de l'armoire sur le panneau arrière, de même qu'une borne de mise à la terre à l'extérieur

4



Système de rayonnage (option)

La solution pour vos nombreux récipients !

Les rayonnages pré-montés, avec étagères réglables en hauteur sont des alternatives idéales pour le stockage de récipients de petites, moyennes et grandes capacités. La solution pour optimiser le volume de stockage de l'armoire

5



Bac de rétention amovible avec caillebotis

Les fuites contrôlées !

De construction robuste en acier galvanisé posé directement sur le sol de l'armoire, le bac de rétention amovible permet le stockage de fûts de 200 l et de grands récipients en toute sécurité et en conformité avec la législation. Il peut ainsi récupérer efficacement les fuites potentielles

6



Pieds en acier profilé (option)

Manutention sécurisée des armoires !

Les armoires de sécurité pour fûts peuvent être équipées avec des pieds en acier profilé pour une manutention facile et sécurisée dans l'usine par chariot élévateur ou par transpalette



Armoires pour fûts 90 min EN (type 90)

gamme VBF.221.xx

Les généreuses stockage au format XXL

Pour un stockage sécurisé de fûts et de grands récipients de produits inflammables sur le lieu de travail conformément à la législation. Testées avec une résistance au feu de 90 minutes, conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

TYPE 90 NF EN 14470-1
Résistance au feu
90 minutes
VÉRIFÉ PAR CLASSE DE TYPE

Remarques : Toutes les infos pour utiliser votre armoire conformément à la réglementation sont à partir de la page 78 !



VBF.221.108/P
avec 1 caillebotis, 1 bac de rétention, 2 ferme portes hydraulique et 1 jeu de pieds pour le stockage d'1 fût de 200 l et de petits récipients.
L x P x H (mm) : env. 1105 x 1015 x 2225
Poids (kg) : env. 850



VBF.221.108-F
avec 1 étagère, 1 caillebotis, 1 bac de rétention et 2 ferme portes hydraulique. Stockage d'1 fût de 200 l et de petits récipients.
L x P x H (mm) : env. 1105 x 1015 x 2225
Poids (kg) : env. 850



VBF.221.153-F/P
avec 1 étagère, 1 caillebotis, 1 bac de rétention, 2 ferme portes hydraulique et 1 jeu de pieds. Stockage de 2 fûts de 200 l et de petits récipients. L x P x H (mm) : env. 1555 x 1015 x 2225
Poids (kg) : env. 1100



VBF.221.153-FR2
avec 1 rayonnage, 1 bac de rétention, 2 supports fûts et 2 ferme portes hydraulique. Stockage de 2 fûts de 60 l et de petits récipients.
L x P x H (mm) : env. 1555 x 1015 x 2225
Poids (kg) : env. 1100



Armoires pour fûts 90 min EN (type 90) portes battantes

Stocker des fûts - en toute sécurité !

Pour un stockage, conforme aux prescriptions, de fûts et de grands récipients de produits dangereux sur le lieu de travail. Testées avec une résistance au feu de 90 minutes.



Ferme porte hydraulique linéaire

Il offre à la fois confort d'utilisation et sécurité. Pas de bras à l'intérieur de l'armoire comme avec un ferme porte traditionnel. Fermeture automatique de la porte grâce au thermo-fusible intégré



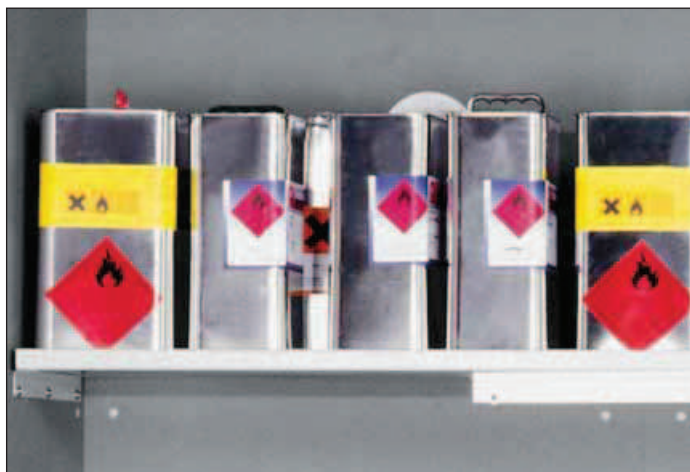
Pieds en acier profilé (option)

Les armoires de sécurité pour fûts peuvent être équipées avec des pieds en acier profilé pour une manutention facile et sécurisée dans l'usine par chariot élévateur ou par transpalette



Bac de rétention amovible avec caillebotis

Construction robuste en acier galvanisé. Le bac permet le stockage de fûts de 200 l et de grands récipients en conformité avec la législation



Etagère (option)

Elle permet une utilisation optimale du volume de stockage de l'armoire. Idéalement conçue pour le stockage de petits récipients

RAL 7035

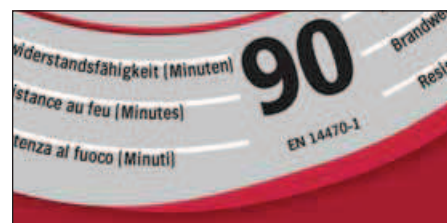
NF EN



CE



limité



Conforme à la norme NF EN 14470-1 (type 90)

Agence Nord:
ZA Objectifs Sud - Lot A3
6 Allée Emilie du Châtelet
14123 Ifs
tél : 02.31.34.50.74
fax : 02.31.34.55.17



Agence Est:
Parc Club des Tanneries
2 Rue de la Faisanderie
67380 Lingolsheim
tél : 03.88.04.01.81
fax : 03.68.93.01.52

Agence Sud:
Bât Le Venango, 392 Rue Jean Dausset
AGROPARC - BP11575
84916 Avignon Cédex 9
tél : 04.90.27.17.95 fax : 04.90.27.17.52

www.detalabo.fr
info@detalabo.fr

asecos